ESTADO DE GESTIÓN
Al 30 de Setiembre de 2022
(EN SOLES)

SECTOR : 10 EDUCACION
ENTIDAD : 529 UNIVERSIDAD NACIONALDEL CALLAO

EF-2

		Especifico del 01 de Julio al 30 de Setiembre de 2022	Especifico del 01 de Julio al 30 de Setiembre de 2021	Acumulado del 01 de Enero al 30 de Setiembre de 2022	Acumulado del 01 de Enero al 30 de Setiembre de 2021
INGRESOS					
Ingresos Tributarios Netos	Nota 38	0.00	0.00	0.00	0.00
Ingresos No Tributarios	Nota 39	9,585,231.20	9,715,389.92	27,168,910.33	25,318,958.31
Aportes por Regulación	Nota 40	0.00	0.00	0.00	0.00
Traspasos y Remesas Recibidas	Nota 41	17,276,160.14	15,506,926.67	47,986,989.99	43,395,008.16
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 42	238,498.58	0.00	242,499.58	0.00
Ingresos Financieros	Nota 43	307,265.13	10,197.84	641,986.08	22,931.82
Otros Ingresos	Nota 44	137,246.13	92,383.31	199,373.27	1,089,118.40
TOTAL INGRESOS		27,544,401.18	25,324,897.74	76,239,759.25	69,826,016.69
COSTOS Y GASTOS					
Costo de Ventas	Nota 45	0.00	0.00	0.00	0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 46	(7,473,079.16)	(5,443,400.41)	(16,173,698.67)	(12,817,121.89)
Gastos de Personal	Nota 47	(13,542,254.75)	(14,391,639.22)	(37,387,300.98)	(37,821,391.65)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 48	(50,993.90)	(4,500.00)	(110,993.90)	(21,000.00)
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 49	(234,770.48)	(172,049.14)	(629,142.04)	(623,589.88)
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 50	(59,487.16)	0.00	(59,487.16)	(96,201.00)
Traspasos y Remesas Otorgadas	Nota 51	(25,722.96)	(2,400.00)	(40,421.86)	(17,785.05)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 52	(1,941,750.78)	(3,926,065.73)	(5,222,021.04)	(7,062,085.78)
Gastos Financieros	Nota 53	0.00	0.00	0.00	(520.00)
Otros Gastos	Nota 54	(238,276.59)	(9,185.65)	(388,630.53)	(657,013.75)
TOTAL COSTOS Y GASTOS		(23,566,335.78)	(23,949,240.15)	(60,011,696.18)	(59,116,709.00)
RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)		3,978,065.40	1,375,657.59	16,228,063.07	10,709,307.69

Las Notas forman parte integrante de los Estados Financieros

CONTADOR GENERAL
DAVID JIMENEZ RAMIREZ
DNI 06751406
MAT. Nº 18833
07/11/2022 17:00:25

DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACION
LUZMILA PAZOS PAZOS
DNI 25622766
08/11/2022 10:11:48

TITULAR DE LA ENTIDAD
ARCELIA OLGA ROJAS SALAZAR
DNI 22426070
11/11/2022 11:48:35