

**FACULTAD DE CIENCIAS DE LA SALUD****PLAN DE ESTUDIOS DE LA MAESTRÍA EN ENFERMERÍA  
MODALIDAD PRESENCIAL**Resolución N° 391-2019-CU,  
de fecha 21 de octubre de  
2019**PRIMER SEMESTRE**

Nº	CÓDIGO	ASIGNATURA	H	C	REQUISITOS
01	ME 101	EPISTEMOLOGÍA EN ENFERMERÍA	64	4	
02	ME 102	ÉTICA Y DEONTOLOGÍA DEL CUIDADO DE ENFERMERÍA	64	4	
03	ME 103	GLOBALIZACIÓN, SALUD, SOCIEDAD Y DESARROLLO	64	4	
04	ME 104	TESIS I	64	4	
		<b>TOTAL</b>	<b>256</b>	<b>16</b>	

**SEGUNDO SEMESTRE**

Nº	CÓDIGO	ASIGNATURA	H	C	REQUISITOS
05	ME 201	GESTIÓN NORMATIVA DEL CUIDADO DE ENFERMERÍA	64	4	ME 102
06	ME 202	FORMULACIÓN DE POLÍTICAS Y PLANES DE DESARROLLO EN ENFERMERÍA	64	4	ME 103
07	ME 203	PROCESO DE ATENCIÓN DE ENFERMERÍA	64	4	ME 101
08	ME 204	TESIS II	64	4	ME 104
		<b>TOTAL</b>	<b>256</b>	<b>16</b>	

**TERCER SEMESTRE**

Nº	CÓDIGO	ASIGNATURA	H	C	REQUISITOS
09	ME 301	GERENCIA Y LIDERAZGO EN ENFERMERÍA	64	4	ME 201
10	ME 302	TEORÍAS Y MODELOS DEL CUIDADO EN ENFERMERÍA	64	4	ME 203
11	ME 303	AUDITORÍA EN SALUD	64	4	ME 202
12	ME 304	TESIS III	64	4	ME 204
		<b>TOTAL</b>	<b>256</b>	<b>16</b>	

**TOTAL DE CRÉDITOS: 48**



**MALLA CURRICULAR**

